

Винахід відноситься до галузі спеціальної електromеталургії, а конкретно - до способу електронно-променевого переплаву сталей і сплавів, і може бути використаний для виробництва плоских злитків в електронно-променевих установках. Спосіб включає порційну подачу рідкого металу в кристалізатор, переміщення рідкого металу в кристалізаторі, причому температуру поверхні попереднього залитого шару перед фронтом рідкого металу, що переміщується, підтримують нагріванням електронними променями до зняття поверхневого натягу. Переміщення рідкого металу в кристалізаторі виконують встановленням кристалізатора під кутом $2-7^{\circ}$ до горизонту перед заливкою кожної чергової порції і переведенням кристалізатора в горизонтальне положення одразу після заливки. Застосування винаходу дозволяє підвищити якість злитку за рахунок покращення сплавляння порцій металу.