

Способ подготовки ферросплавов для микролегирования стали включает смешивание ферросплавов с предварительно расплавленным алюминием. Измельченный ферросплав перед смешиванием поддают безокислительному нагреванию до температуры 100-500 °С. Расплавленный алюминий перегревают до температуры 750-850 °С. Смешивание компонентов производят непосредственно в форме. Отношение массы ферросплава к массе алюминия составляет 1:(0,3-4). Полученный композитный слиток помещают в цельнолитую чугунную оболочку.