

Винахід відноситься до металургії і може бути використаний в сталеплавильному виробництві при підготовці феросплавів для розкислення сталі. Спосіб підготовки феросплавів для мікролегуювання сталі включає нагрівання подрібнених феросплавів в безокисній атмосфері до температури 100-500 °С та перегрів розплавленого алюмінію до температури 750-850 °С. Змішування компонентів безпосередньо у формі. Відношення маси феросплаву до маси алюмінію становить 1 : (0,3 - 4). Отриманий композитний зливочок уміщують в суцільнолиту чавунну оболонку.