

Изобретение относится к прокатному производству. Способ прокатывания-разделения сортовых заготовок включает формирование многониточного раската с зонами последующего отделения, локальное деформирование зон последующего отделения и последующее отделение крайних ниток раската в прокатных валках. При этом в разделительном пропуске центральные нити многониточного раската пропускают через ручки валков с общей площадью поперечного сечения, равной или большей суммы площадей поперечного сечения центральных ниток, а крайние нитки отделяют от центральных при помощи поперечных растягивающих сил, образуемых валками на внутренних наклонных поверхностях крайних ручьев. Изобретение обеспечивает повышение качества отделенных заготовок.