

Винахід відноситься до прокатного виробництва. Спосіб прокатування-розділення сортових заготовок включає формування багатониткового розкату із зонами майбутнього відділення, локальне деформування зон майбутнього відділення і наступне відділення крайніх ниток розкату в прокатних валках. При цьому в подільному пропуску центральні нитки багатониткового розкату пропускають через рівчаки валків із загальною площею поперечного перерізу, рівною чи більшою за суми площ поперечного перерізу центральних ниток, а крайні нитки відокремлюють від центральних за допомогою поперечних розтягальних сил, створюваних валками на внутрішніх похилих поверхнях крайніх рівчаків. Винахід забезпечує підвищення якості відділених заготовок.