

Спосіб виготовлення гофрованого картону з гофром Е шляхом склеювання крохмальним клеєм гофрованого паперу і двох плоских полотен картону - верхнього і нижнього, кожне з яких виготовляють тришаровим, при цьому в поверхневий шар вводять розмелені і проклеєні волокна целюлози сульфатної з хвойних порід деревини, у середній шар вводять розмелені волокна макулатури, а в нижній шар вводять розмелені і проклеєні волокна макулатури, який **відрізняється** тим, що в поверхневий шар вводять волокна целюлози сульфатної з хвойних порід деревини, розмелені до ступеня млива 43-50 °ШР, у середній шар вводять волокна макулатури, розмелені до ступеня млива 43-50 °ШР, у нижній шар вводять волокна макулатури, що розмелені до ступеня млива 43-50 °ШР та мають масовий показник середньої довжини волокна не менше 60 дг, а крохмальний клей використовують з концентрацією сухих речовин 250-260 г/л і умовною в'язкістю 28-30 с при приклеюванні верхнього полотна і 40-44 с при приклеюванні нижнього полотна.