

Способ изготовления гофрированного картона с гофром Е предусматривает склеивание крахмальным клеем гофрированной бумаги и двух плоских полотен картона - верхнего и нижнего, каждое из которых изготавливают трехслойным. При этом в поверхностный слой вводят размолотые и проклеенные волокна целлюлозы сульфатной из хвойных пород древесины, в средний и нижний слои вводят размолотые волокна макулатуры, до степени помола 43-50 °ШР. Массовый показатель средней длины волокна не меньше 60 дг. Крахмальным клеем используют с концентрацией сухих веществ 250-260 г/л и условной вязкостью 28-30 с, при приклеивании верхнего полотна, и 40-44 с при приклеивании нижнего полотна.