

Спосіб виготовлення гофрованого картону з гофром Е передбачає склеювання крохмальним клеєм гофрованого паперу і двох плоских полотен картону - верхнього і нижнього, кожне з яких виготовляють тришаровим. При цьому в поверхневий шар вводять розмелені і прокесні волокна целюлози сульфатної з хвойних порід деревини, у середній і нижній шар вводять розмелені волокна макулатури до ступеня млива 43-50 °ШР. Масовий показник середньої довжини волокна не менше 60 дг. Крохмальний клей використовують з концентрацією сухих речовин 250-260 г/л і умовною в'язкістю 28-30 с при приклеюванні верхнього полотна і 40-44 с при приклеюванні нижнього полотна.