

Винахід відноситься до металургійної промисловості, зокрема до конвеєрних машин. Спосіб включає виконання корпусу візка рамної конструкції із елементів, з'єднаних у вузол, кріплення осей в корпусі і встановлення на них вузлів пересування, якими візок спирається на рейки. Елементи корпусу і осі послідовно з'єднують в єдиний вузол, наприклад зварюванням, утворюючи нероз'ємний корпус.