

1. Спосіб виробництва чавуну, який передбачає відновлення залізної руди у відновлювальній шахті (1) до губчастого заліза, введення його у головку плавильного газогенератора (3) і розплавлення до рідкого стану через одночасне введення у головку плавильного газогенератора (3) газифікуючого засобу і кисневмісного газу з одночасним утворенням відновлювального газу, виведення цього газу з головки плавильного газогенератора (3) і введення у відновлювальну шахту (1) для відновлення оксиду заліза, який **відрізняється** тим, що у губчастому залізі, яке завантажують у плавильний газогенератор (3), високий рівень металізації, що перевищує 90%, знижують введенням у плавильний газогенератор (3) додаткового оксиду заліза.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що оксид заліза використовують у формі шматків залізної руди.
3. Спосіб за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що оксид заліза вводять у плавильний газогенератор через канал (4) подачі.
4. Спосіб за будь-яким з пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що рівень металізації губчастого заліза на виході з відновлювальної шахти (1) перевищує 92%.
5. Спосіб за будь-яким з пп. 1-4, який **відрізняється** тим, що рівень металізації носія заліза, що завантажують у плавильний газогенератор (3), знижують до 88% або нижче доданням оксиду заліза.
6. Спосіб за будь-яким з пп. 1-5, який **відрізняється** тим, що щонайменше частину газів, що вдуваються у зону купола плавильного газогенератора (3), становить кисневмісний газ.
7. Спосіб за будь-яким з пп. 1-6, який **відрізняється** тим, що у зону купола плавильного газогенератора (3) подають вуглевмісний субзернистий продукт, який вводять через канал (4) подачі газифікаційного засобу.
8. Спосіб за будь-яким з пп. 1-7, який **відрізняється** тим, що у плавильний газогенератор (3) завантажують суміш оксиду заліза і губчастого заліза.
9. Спосіб за будь-яким з пп. 2-8, який **відрізняється** тим, що оксид заліза субзернистого стану завантажують у плавильний газогенератор (3) у формі шматків носія оксиду заліза.