

1. Спосіб перенесення плівкових пакетів, наприклад, плівкових пакетів з напоєм, які подаються у пункт переносу за допомогою подавального засобу у вигляді множини паралельних рядів, на транспортуючий засіб, який транспортує плівкові пакети далі у вигляді безперервного ряду, по суті, у напрямі, поперечному до напрямку подачі, причому з подавального засобу одночасно забирають засобом переносу декілька плівкових пакетів, що подаються, надають їм попереднє прискорення у напрямі пересування транспортуючого засобу, розвантажують їх засобом переносу на транспортуючий засіб й відвозять транспортуючим засобом.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що пересування транспортуючого засобу і засобу переносу узгоджують так, що транспортуючий засіб відвозить декілька плівкових пакетів, які були одночасно перенесені засобом переносу, за той же відрізок часу, протягом якого засіб переносу забирає таку ж кількість наступних плівкових пакетів, транспортує ці пакети й надає їм попереднє прискорення для розвантаження на транспортуючий засіб.
3. Спосіб за будь-яким із п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що відносна швидкість засобу для транспортування й плівкових пакетів в момент розвантаження на транспортуючий засіб дорівнює нулю або майже дорівнює нулю.
4. Спосіб за будь-яким із пп. 1-3, який **відрізняється** тим, що плівкові пакети відвозять транспортуючим засобом у трохи похилому положенні.
5. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що плівкові пакети піднімають з подавального засобу, коли їх забирають, й звільняють при розвантаженні на транспортуючий засіб.
6. Пристрій для перенесення плівкових пакетів, наприклад, плівкових пакетів з напоєм, який містить подавальний засіб, що подає плівкові пакети паралельними рядами, транспортуючий засіб, який відвозить плівкові пакети у вигляді безперервного ряду у напрямі, по суті, перпендикулярному до напрямку подачі, й засіб переносу, який забирає відповідну кількість плівкових пакетів, що дорівнює кількості рядів, що подаються, з подавального засобу, надає пакетам попереднє прискорення й напрям пересування транспортуючого засобу та розвантажує їх на транспортуючий засіб.
7. Пристрій за п. 6, який **відрізняється** тим, що засіб переносу містить несучий елемент, паралельну йому поперечну балку з несучими засобами для плівкових пакетів й принаймні одне важільне плече, яке з'єднує поперечну балку й несучий елемент, причому кут між принаймні одним важільним плечем й несучим елементом або поперечною балкою може змінюватися.
8. Пристрій за п. 7, який **відрізняється** тим, що є принаймні два важільних плеча, при цьому несучий елемент, важільні плечі й поперечна балка утворюють паралелограм зі змінним кутом (γ).
9. Пристрій за будь-яким із п. 7 або п. 8, який **відрізняється** тим, що кут (γ) може бути змінений за допомогою двигуна, який повертає важільне плече.
10. Пристрій за п. 9, який **відрізняється** тим, що двигун виконаний з можливістю регулювання таким чином, що при розвантаженні плівкових пакетів поперечна балка й транспортуючий засіб мають відносну швидкість, яка дорівнює нулю або майже дорівнює нулю.
11. Пристрій за будь-яким із пп. 7-10, який **відрізняється** тим, що засіб переносу виконаний так, що пересування поперечної балки у зоні транспортуючого засобу проходить на такій висоті, що вона знаходиться вище плівкового пакета, розташованого на транспортуючому засобі.
12. Пристрій за п. 11, який **відрізняється** тим, що поперечна балка, виконана з можливістю здійснювати підйом під час операції переносу.
13. Пристрій за п. 12, який **відрізняється** тим, що з'єднувальна напрямна виконана з можливістю здійснювати підйом при зміні кута (γ) між принаймні одним важільним плечем й несучим елементом або цей підйом здійснювати за допомогою пневматичного приводу або приводу від двигуна.
14. Пристрій за будь-яким із пп. 7-13, який **відрізняється** тим, що несучі засоби на поперечній балці оснащені затискачами, виконаними з можливістю захвату плівкових пакетів за їх верхні кінці.
15. Пристрій за будь-яким із пп. 6-14, який **відрізняється** тим, що подавальний засіб виконаний у вигляді нескінченної стрічки, на якій велика кількість плівкових пакетів має можливість пересуватися паралельно.
16. Пристрій за п. 15, який **відрізняється** тим, що на нескінченній стрічці розташовані приймальні коробки, в які подаються плівкові пакети.
17. Пристрій за будь-яким із пп. 6-14, який **відрізняється** тим, що подавальний засіб виконаний у вигляді ланцюгів, що проходять паралельно, на яких встановлені приймальні коробки, в яких подаються плівкові пакети.
18. Пристрій за будь-яким із пп. 6-16, який **відрізняється** тим, що транспортуючий засіб містить транспортерну стрічку.
19. Пристрій за п. 18, який **відрізняється** тим, що на транспортній стрічці розташовані тримачі для транспортуючих плівкових пакетів.
20. Пристрій за п. 19, який **відрізняється** тим, що тримачі мають таку форму, що плівкові пакети мають можливість пересуватися в трохи похилому положенні.
21. Пристрій за п. 18 та п. 19, який **відрізняється** тим, що тримачі мають бокові напрямні для плівкових пакетів.