

1. Машина для підсушування шаруватих гнучких виробів, наприклад, промислових шкур та шкір, яка містить принаймні один модульний вузол підсушування, що має зовнішню коробку з вхідною ділянкою для виробів, що підлягають обробці, та вихідною ділянкою для оброблених виробів; засіб для просування виробів у повздовжньому напрямку шляхом обробки між вхідною та вихідною ділянками, причому засіб просування має нескінченні елементи, спрямовані до протилежних боків виробів відносно площини просування з можливістю їх міцної підтримки та просування уздовж шляху обробки; засіб циркуляції повітря у вузлі підсушування, який містить два ряди сопел, встановлених з протилежних боків площини просування через однакові проміжки довжини, причому сопла мають відповідні вихідні отвори для нагнітання струменів повітря поперек зазначеної площини просування одночасно з обох боків виробів, яка **відрізняється** тим, що вихідні отвори для кожного сопла виконані у вигляді єдиної подовженої щілини, що проходить впоперек напрямку просування, при цьому нескінченні елементи утворюють множину сусідніх і прямих відрізків, які взаємо накладаються і з'єднуються на кінцях зворотними ділянками, утворюючи синусоїдальний шлях обробки, причому ряди сопел розташовані рівномірно уздовж всіх прямих відрізків для подачі на вироби, по суті, рівномірного потоку повітря, одночасно утримуючи їх в, по суті, плоскій та рівній конфігурації зі значно скороченою усадочною деформацією.
2. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кожна із подовжених щілин має, по суті, однакову ширину і простягається, по суті, на всю ширину вузла підсушування.
3. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що вихідні отвори розташовані, по суті, протилежно один до одного зі зсувом відносно повздовжнього напрямку.
4. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що сопла містять бічні стінки, які сходяться в напрямку вихідних отворів та з'єднані з донною стінкою, по суті, паралельною площині просування, при цьому вихідні подовжені щілини виконані у донних стінках.
5. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що нескінченні елементи являють собою множину незалежних ниток, які розташовані з протилежних боків площини просування.
6. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що зазначені нескінченні елементи являють собою пари нескінчених ременів з сітчастої тканини, які розташовані навпроти один до одного для міцного утримання виробів під час пересування та з можливістю вільного доступу повітря до виробів.
7. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кожний вузол підсушування містить принаймні одну дуттьову камеру для розподілу повітря до сопел.
8. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що засіб циркуляції повітря містить принаймні одну повітродувку для циркуляції повітря усередині повітряної камери, нагрівальний засіб та засіб регулювання вологості повітря та з можливістю встановлення витяжного вентилятора для видалення відпрацьованого повітря.
9. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що засіб циркуляції містить також засіб (датчики) для вимірювання і регулювання витрат, температури та вологості повітря, що нагнітається, центральний блок управління, з'єднаний із датчиками та засобами регулювання для контролю витрати, температури та вологості повітря, що нагнітається.
10. Машина за п. 1, яка **відрізняється** тим, що містить кілька модульних вузлів підсушування, які встановлені в ряд один за одним та з'єднані між собою, при цьому засіб просування розміщений у вузлах підсушування і проходить між вхідною ділянкою та вихідною ділянкою.