

Машина для подсушивания слоистых гибких изделий, например, промышленных шкур и кож, содержит по крайней мере один узел подсушивания, через который проходят обрабатываемые изделия, воздуходувки для нагнетания воздуха к изделиям и его удаления и ряд сопел, которые одновременно нагнетают струи воздуха с обеих сторон изделий во время обработки в поперечном направлении к направлению прохождения изделий. Изделия продвигаются вдоль, в сущности, горизонтальной плоскости парами кольцевых нитей, равномерно распределенными поперек полезной ширины обработки. Нити каждого пара расположены из противоположных сторон изделий к которым они касаются, образуя сопротивление для изделий, передвигая их вдоль пути так, чтобы их боковые поверхности оставались, в сущности, свободными. Средство передвижения выполнено в виде пары бесконечных ремней, обратных друг другу так, чтобы крепко удерживать изделия и, открывая доступ к ним нагнетаемого воздуха.