

1. Спосіб виготовлення фільтрувальних рукавів, при якому в'яжуть на круглій в'язальній машині безшовні нерозтяжні рукави, петельна структура яких утримує основні та утокові нитки, який **відрізняється** тим, що рукави в'яжуть із синтетичних ниток, після в'язання рукави каландрують з швидкістю 0,5-1 м/хв гладкими валами, які притискають один до одного із зусиллям 25-75 кН та нагрівають до температури 117°C - 150°C.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що каландрують одночасно два або більше рукавів.