

Винахід відноситься до галузі обробки деревини і може бути використаний переважно в побутових умовах, при виготовленні рам різного призначення та виконанні інших робіт, де є потреба в точному з'єднанні окремих фрагментів виробів з дерева.

Відомі пристрої для ручного розпилювання деревини, які складаються з відрізка ножовочного полотна, розтягнутого на скобоподібному держаку або закріпленого одним кінцем у держаку вільної геометричної форми.

Найближчий за призначенням пристрій для ручного розпилювання подовжених матеріалів: див. Бюл. №25,07 1993, АІ В27, В21 02 та жур. "Техника молодежи", 1982, №11, остання стор., мал.21.

У цьому пристрої, як і у вищезгаданих, ножовочне полотно закріплене в скобоподібному держаку - з тією різницею, що оброблюваний виріб закріплюється на спеціальному столику.

Недоліком перелічених пристроїв є те, що конструкція держаків ножовочного полотна не дозволяє використати всі функціональні можливості полотна, тому що в усіх випадках полотно входить в зону різання з торця оброблюваного виробу.

Метою винаходу є створення портативного пристрою з розширеними функціональними можливостями, а саме: вирізка четвиртин при виготовленні рам різного призначення та виконання інших високоточних робіт.

Поставлена мета досягається тим, що держак має форму витягнутого прямокутника, вздовж якого проходить щілина, де розташоване ножовочне полотно, виконане з можливістю рухатися в напрямку збільшення або зменшення відстані ріжучої частини ножовочного полотна стосовно базової поверхні держака, при цьому на стороні ножовочного полотна, протилежній його ріжучій частині, встановлені дві напрямні колонки, що входять в отвори держака, а між ними закріплений гвинт, на різьбовій частині якого розміщена гайка з градуйованим лімбом, зафіксована від осьового зміщення, яка має можливість обертатися навкруги своєї осі, а на одній з бокових поверхонь держака розташована напрямна планка, виконана з можливістю змінювати відстань між нею і боковою поверхнею держака, наприклад, за рахунок установочних шайб.

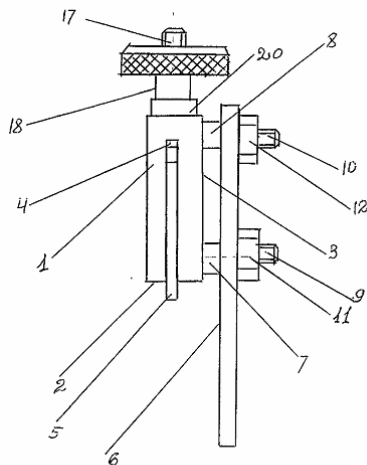
Розміщення ножовочного полотна в щілині держака та його дозоване переміщення за допомогою гвинта та гайки створюють можливість входження полотна в зону різання в будь-якій проекції при збереженні перпендикулярності, а застосування напрямної планки і установочних шайб робить можливим, без використання вимірної інструмента, отримати високу точність обробки виробу по всіх параметрах.

На фіг.1 подано загальний вигляд пристрою. Вигляд з торця. Пристрій складається з: держака 1, з базовими поверхнями 2-3, щілини 4, ножовочного полотна 5, напрямної планки 6, установочних шайб 7-8, розміщених на гвинтах 9-10, та гайок 11-12.

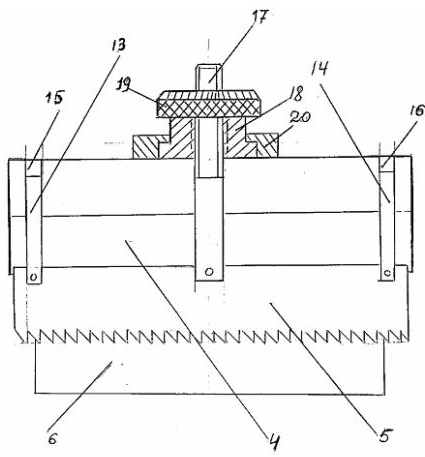
На фіг.2 вигляд пристрою збоку, показано механізм переміщення ножовочного полотна стосовно базової поверхні держака, до якого входять: напрямні колонки 13-14, отвори в держаку 15-16, гвинт 17, гайка 18, лімб 19 та кільце 20.

Працює пристрій в такий спосіб: установочними шайбами 7-8, задається необхідна відстань між базовою поверхнею 3 держака 1 та напрямною планкою 6, яку фіксують гайками 11-12. Пристрій встановлюється на площину виробу, що обробляється, напрямна планка 6 притискується до бокової поверхні виробу, гайкою 18 встановлюється потрібний вихід ножовочного полотна з щілини держака.

Пристрій переміщується по поверхні виробу, що обробляється, за допомогою енергії руки, переважно рухом на себе.



Фіг.1



Фиг.2