

Универсальная автоматизированная постель содержит неподвижную и подвижную фермы, перемещаемые в направляющих приводными катками, с рядами винтовых коксов. Коксы ввинчены в гайки – зубчатые колеса, в возможность перемещения по шпонке в пазу при вращении гайки – зубчатого колеса. Неподвижная и подвижная фермы соединены между собой линейными датчиками, штоки которых прикреплены к неподвижным фермам с возможностью взаимодействия с электрическими приводами перемещения подвижных ферм по сигналам линейных датчиков через компьютер по расчетной программе. Каждый винтовой кокс кинематически соединен с собственным приводом, который взаимодействует с сигналами линейного датчика через компьютер по расчетной программе плазовых данных. При этом шток датчика прикреплен к нижнему концу кокса, а сам датчик – к нижнему основанию фермы.