

Способ гранулирования азотных удобрений, который заключается в гранулировании при температуре ниже температуры кристаллизации 96 – 98% плава на 20 – 25 °С путем многократного напыления плава азотных удобрений форсунками на поверхность мелких гранул свободнопадающего циркуляционного потока ретур, который возвращается на повторное гранулирование после охлаждения и классификации, в виде вертикальной занавеси толщиной не менее 50 мм. Устройство для осуществления способа гранулирования азотных удобрений, которое содержит прямоугольный корпус, воздуховодные штуцеры, штуцер ввода ретур и штуцер выхода гранулированного продукта, в котором корпус выполнен в виде вертикального многосекционного аппарата и содержит нижнюю секцию, оборудованную двумя воздуховодными штуцерами, спаренным циркуляционным шнеком-дозатором, шнеком выгрузки крупных кусков агломерата; вертикальную шахту, по обе стороны от которой установлены коллекторы подвода плава с форсунками для напыления: вертикальный, расширяемый вверх, транспортный воздуховод; осаждающую камеру, которая содержит штуцеры, присоединенные к вертикальной шахте и вертикальному воздуховоду, струнное сито-ограничитель роста гранул, скребковый цепной конвейер для очистки струн, поворотный барабан с намотанной на нем ленточным гибким полотнищем, гибкий резиновый фартук.