

1. Спосіб очищення внутрішньоплощадкових, блокувальних та підводних технологічних трубопроводів від застигаючої нафти і в'язких нафтопродуктів, які мають високу температуру застигання, що включає видалення по закінченні проведення вантажно-розвантажувальних робіт з лінії технологічних трубопроводів, що складається з внутрішньоплощадкових, блокувального та підводного технологічного трубопроводів, а також гнучкого технологічного шланга, який сполучено з судном, залишків нафти і в'язких нафтопродуктів в резервуари для зберігання темних нафтопродуктів за допомогою створення різниці тиску на ділянках технологічних трубопроводів за допомогою насосних агрегатів, які розміщують в технологічному блоці насосно-трубопровідної системи нафтобази, який **відрізняється** тим, що в технологічному блоці насосно-трубопровідної системи встановлюють два резервуари для зберігання нафтопродукту заміщення, один з яких спочатку порожній, розміщують паралельно першій лінії технологічних трубопроводів другу лінію з обв'язуванням її на існуючі внутрішньоплощадкові трубопроводи і насосні агрегати, між кінцями підводних технологічних трубопроводів в місці їх з'єднання з гнучкими технологічними шлангами встановлюють підводний з'єднувальний колектор із запірно-регулюючою арматурою, здійснюють витіснення залишків нафти і в'язких нафтопродуктів з ліній технологічних трубопроводів шляхом відкривання запірно-регулюючої арматури, встановленої в підводному з'єднувальному колекторі, подачі в одну з ліній технологічних трубопроводів нафтопродукту заміщення з резервуара для зберігання нафтопродукту заміщення, створення різниці тиску на ділянках технологічних трубопроводів за допомогою насосних агрегатів і забезпечення реверсивного переміщення нафтопродукту заміщення по двох лініях технологічних трубопроводів і підводному з'єднувальному колектору, здійснюють подачу з резервуара для зберігання темних нафтопродуктів до однієї з ліній технологічних трубопроводів розігрітої нафти і в'язких нафтопродуктів, за допомогою якої витісняють нафтопродукт заміщення з ліній технологічних трубопроводів до порожнього резервуара для зберігання нафтопродукту заміщення, контролюючи його витіснення з ліній технологічних трубопроводів на основі вимірів об'єму витісненого до порожнього резервуара нафтопродукту заміщення, перекривають запірно-регулюючу арматуру, встановлену в підводному з'єднувальному колекторі, і виконують вантажно-розвантажувальні операції, використовуючи одну з ліній технологічних трубопроводів.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що вантажно-розвантажувальні роботи здійснюють одночасно по двох лініях технологічних трубопроводів.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що очищення технологічних трубопроводів здійснюють за умови, якщо температура залишків нафти і в'язких нафтопродуктів, що знаходяться в лініях технологічних трубопроводів після вантаження їх на судно, перевищує паспортну температуру застигання нафти і в'язких нафтопродуктів, що перекачуються.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як нафтопродукт заміщення використовують нафтопродукт з температурою застигання, не більшою ніж -15°C .