

1. Спосіб електроімпульсної обробки волокнистих матеріалів, що включає готування суспензії вибраного волокнистого матеріалу в придатному за хімічним складом рідкому середовищі, обробку отриманої суспензії щонайменше одним імпульсним електричним розрядом, що пропускають між щонайменше двома електродами, які занурені в рідке середовище, і відділення обробленого волокна від рідкого середовища і побічних продуктів обробки, який **відрізняється** тим, що перед обробкою задають питомий електричний опір рідкого середовища не більше $2 \cdot 10^{11}$ Ом/м, а об'ємну щільність енергії в імпульсі при обробці задають до 50 кДж/л.
2. Спосіб за п.1, який **відрізняється** тим, що рН рідкого середовища задають від 1,0 до 13,5.
3. Спосіб за п.1, який **відрізняється** тим, що тривалість кожного електричного розряду не перевищує 0,1 с.
4. Спосіб за п.1, який **відрізняється** тим, що рідке середовище перед зануренням у нього волокнистого матеріалу попередньо обробляють щонайменше одним електричним розрядом.
5. Спосіб за п.1, який **відрізняється** тим, що волокнистий матеріал обробляють у герметично замкнутому реакторі.
6. Спосіб за п.5, який **відрізняється** тим, що волокнистий матеріал обробляють під тиском більше 0,1 МПа.
7. Спосіб за п.1, який **відрізняється** тим, що волокнистий матеріал обробляють при температурі вище кімнатної.
8. Спосіб за п.1, який **відрізняється** тим, що волокнистий матеріал обробляють під залишковим тиском менше 0,1 МПа.
9. Спосіб за п.1, який **відрізняється** тим, що реагенти вводять у заповнений рідиною реактор разом з волокнистим матеріалом, що підлягає обробці, і диспергують одночасно з обробкою суспензії цього матеріалу електричними розрядами.
10. Спосіб за п.1, який **відрізняється** тим, що відношення маси рідини, у якій дисперговані реагенти, до маси сухого волокнистого матеріалу складає не менше трьох.