

Спосіб електроімпульсної обробки волокнистих матеріалів включає готування суспензії вибраного волокнистого матеріалу в придатному за хімічним складом рідкому середовищі, обробку отриманої суспензії щонайменше одним імпульсним електричним розрядом, що пропускають між щонайменше двома електродами, які занурені в рідке середовище, і відділення обробленого волокна від рідкого середовища і побічних продуктів обробки. Для підвищення ефективності очищення довільних волокон від домішок перед обробкою задають питомий електричний опір рідкого середовища не більше $2 \cdot 10^{11}$ Ом/м, а об'ємну щільність енергії в імпульсі при обробці задають до 50 кдж/л.