

1. Спосіб покращення наповнюваності тютюнових матеріалів, таких як нарізані листки тютюну, жилки листків тютюну або рослинні домішки з клітинною структурою, шляхом обробки тютюнового матеріалу, що має початкову вологість 8-16 мас. %, технологічним газом, що складається із азоту і/або аргону, при значеннях тиску від 50 до 1 000 бар або в одному автоклаві, або в каскаді із кількох автоклавів із заключною тепловою обробкою вивантаженого тютюнового матеріалу після здійсненої декомпресії, який **відрізняється** тим, що декомпресію здійснюють із застосуванням щонайменше однієї стадії витримки, на якій тиск становить від 3 до 60 %, переважно від 3 до 30 % початкового максимального значення тиску, а нагрівання системи, що перебуває під тиском, здійснюють таким чином, що температура вивантажуваного тютюну після повного зниження тиску лежить в діапазоні від 10 до 80°C.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що початкова вологість тютюнового матеріалу становить від 10 до 14 мас. %.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що підвищення температури системи, що перебуває під залишковим тиском, здійснюють шляхом витримки протягом необхідного часу.
4. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що підвищення температури здійснюють шляхом циркуляції газу, що перебуває під залишковим тиском, через теплообмінник.
5. Спосіб за п. 3, який **відрізняється** тим, що підвищення температури системи, що перебуває під залишковим тиском, здійснюють шляхом перетікання нагрітого газу.
6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що зниження тиску від максимального значення до тиску стадії витримки здійснюють в інтервалі часу від 20 секунд до 5 хвилин.
7. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що скидання залишкового тиску здійснюють в інтервалі від 3 секунд до 3 хвилин.
8. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що обробку високим тиском або послідовні операції обробки високим тиском і теплової обробки здійснюють кілька разів стосовно одного й того ж тютюнового матеріалу.
9. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що остаточну теплову обробку тютюнового матеріалу здійснюють насиченою парою.