

Изобретение касается способа улучшения наполняемости табачных материалов, таких как нарезанные листья табака, жилки листьев табака или растительные добавки с клеточной структурой, путем обработки табачного материала, имеющего начальную влажность 8-16 мас. %, технологическим газом, состоящим из азота и/или аргона, при значениях давления от 50 до 1 000 бар или в одном автоклаве, или в каскаде из нескольких автоклавов с заключительной тепловой обработкой выгруженного табачного материала после осуществленной декомпрессии. Декомпрессию осуществляют с использованием по крайней мере одной стадии выдержки, на которой давление составляет от 3 до 60%, предпочтительно от 3 до 30% начального максимального значения давления. Нагревание системы, находящейся под давлением, осуществляют таким образом, что температура выгружаемого табака после полного снижения давления находится в диапазоне от 10 до 80 °С. Повышение температуры системы, находящейся под остаточным давлением, осуществляют путем выдержки на протяжении необходимого времени, путем циркуляции газа через теплообменник и/или путем перетекания нагретого газа, причем снижение давления от максимального значения до давления стадии выдержки осуществляют в интервалы времени от 20 секунд до 5 минут, а сбрасывание остаточного давления в интервале от 3 секунд до 3 минут.