

1. Калібратор, що містить корпус із лопатями, армованими зносостійкими елементами, який **відрізняється** тим, що лопаті по довжині калібратора розділені кільцевими прорізами на окремі ряди.
2. Калібратор за п. 1, який **відрізняється** тим, що принаймні один із рядів лопатей зміщений у коловому напрямку відносно інших.
3. Калібратор за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що ряди у коловому напрямку зміщені переважно на кут, який визначається за формулою: $\alpha = \frac{360}{n}$, де n - число лопатей в зміщених між собою рядах.
4. Калібратор за п. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що форма і розміри принаймні одного кільцевого прорізу вибрані за умови можливості розміщення в ньому ключа для закріплення калібратора у бурильній колоні.