

1. Спосіб одержання палива для реактивних двигунів, що включає змішування гідроочищеного газу фракції 140-280 °С з протиокисною і протизношувальною присадками, який **відрізняється** тим, що попередньо готують концентрат протиокисної і протизношувальної присадок на основі гідроочищеного газу фракції 140-280 °С шляхом перемішування компонентів при такому їх співвідношенні, мас. %:

протиокисна присадка 3,8-4,1

протизношувальна присадка 3,8-4,1

гідроочищений газ фракції 140-280 °С решта,

після чого одержаний концентрат безперервно вводять у потік гідроочищеного газу фракції 140-280 °С, який транспортують трубопроводом, при співвідношенні об'ємних витрат концентрату і гідроочищеного газу фракції 140-280 °С (0,00100 - 0,00200):1.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що співвідношення об'ємних витрат концентрату і гідроочищеного газу фракції 140-280 °С складає 0,00105:1.

3. Спосіб за пп. 1 або 2, який **відрізняється** тим, що гідроочищений газ фракції 140-280 °С транспортують трубопроводом з об'ємною швидкістю 40 - 100 м³/год.

4. Спосіб за будь-яким з пп. 1, 2 або 3, який **відрізняється** тим, що концентрат готують циркуляційним перемішуванням компонентів.

5. Спосіб за п. 4, який **відрізняється** тим, що в процесі готування концентрату в розчин подають інертний газ під тиском 1-4 атм.

6. Паливо для реактивних двигунів, що містить гідроочищений газ фракції 140-280 °С, протиокисну та протизношувальну присадки, яке **відрізняється** тим, що воно одержане за способом за будь-яким з пп. 1-5.