

Изобретение касается газо- нефтедобывающей отрасли, в частности замены задвижек скважинного оборудования под внутрискважинным давлением. Устройство для замены задвижки под давлением имеет корпус с осевым каналом, в котором размещен полый шток. Внутри штока установлен пакер с приводным валом. Корпус устройства оборудован гильзой цилиндра, поршнем и дополнительным полым штоком. К нему присоединен поршень, размещенный в гильзе цилиндра. Гильза цилиндра имеет крышку. При этом внутренняя полость корпуса соединена с штоковой полостью цилиндра перепускным устройством, которое может соединяться с полостью скважины и с окружающей средой. Дополнительный полый шток предназначен для передачи усилия на тяговую плиту и размещения в нем полого штока с тягами. Устройство также имеет опорную плиту, соединенную тягами с крышкой цилиндра. Использование внутрискважинного давления для перемещения пакера и устройства во время замены задвижки исключает ручную работу и способствует контролю этого перемещения. Это облегчает работу по замене задвижки, предотвращает поломки и деформации привода пакера.