

1. Пристрій термоабразивної обробки поверхні, що містить корпус, трубопроводи для подачі окислювача і пального, у корпусі коаксіально закріплені з однієї сторони сопло Лавалю, а з іншого боку - розподільна головка, між якими розташована камера згоряння з радіальними отворами, виконаними в її стінці, при цьому розподільна головка виконана у вигляді котушки, у стінці якої виконаний радіальний отвір, а бічні поверхні зовнішня і внутрішня утворюють відповідно з корпусом і патрубком подачі повітряноабразивної суміші кільцеві камери, трубопровід подачі пального виступає в кільцеву повітроприймальну камеру, отвір в якій виконаний співвісно радіальному отвору розподільної головки, при цьому в розподільній головці співвісно встановлений завихрювач, бічна поверхня якого виконана з гвинтовими канавками, які заходять у камеру згоряння, крім того пристрій оснащений регенеративною трубою, що одним кінцем закріплена на розподільній головці, а інший її кінець утворює зазор з корпусом надзвукового сопла Лавалю, який **відрізняється** тим, що на вході пристрою встановлений двоходовий кран.

2. Пристрій по п. 1, який **відрізняється** тим, що на відстані 4-6 мм від завихрювача встановлена діафрагма розміром 0,8-0,9 внутрішнього діаметра камери згоряння.

3. Пристрій по п. 1, який **відрізняється** тим, що на відстані від завихрювача, рівній трьом внутрішнім діаметрам камери згоряння, встановлена свічка розжарювання живленням дванадцять вольт.