

Установка для обработки листов бумаги с двухсторонней печатью содержит средства контроля качества печати, на которые подаются напечатанные листы. На выходе печатных изделий (12-16) обеспечивают нанесение номеров и/или других элементов. Контроль качества нанесения номеров осуществляется при помощи устройства контроля качества (17). Транспортирующее устройство (18) разрезает листы на три стопки (21, 22, 23), в одну из которых складываются бракованные листы. Устройство (19) для маркировки наносит специальный знак на листы, отбракованные при контроле качества.