

Установка для обробки паперових аркушів з двостороннім друком містить засоби контролю якості друку, на які подаються надруковані аркуші. На виході друкарські засоби (12-16) забезпечують нанесення номерів і/або інших елементів. Контроль якості нанесення номерів здійснюється за допомогою пристрою контролю якості (17). Транспортуючий пристрій (18) розрізає аркуші на три стопки (21, 22, 23), в одну з яких складаються браковані аркуші. Пристрій (19) для маркування наносить спеціальний знак на аркуші, відбраковані - при контролі якості.