

Изобретение относится к способам производства гнутых профилей. Способ изготовления замкнутых профилей с фальцевым швом путем многопереходного формирования в профилегибочном стане полосовой заготовки включает формирование элементов фальцевого шва, последовательное формоизменение заготовки путем сгибания до образования профиля незамкнутой формы, получение замкнутого профиля путем сцепления и закатки элементов шва и калибрование профиля. Калибрование осуществляют растяжением путем приложения нормальных усилий изнутри профиля. Изобретение обеспечивает повышение качества профилей за счет обеспечения заданных формы и размеров и предотвращение повреждения их лицевой поверхности.