

Винахід належить до способів виробництва гнутих профілів. Спосіб виготовлення замкнених профілів з фальцевим швом шляхом багатоперехідного формування в профілезгинальному стані смугової заготовки включає формування елементів фальцевого шва, послідовне формозмінення заготовки згинанням до утворення профілю незамкненої форми, отримання замкнутого профілю шляхом зчеплення і закатування елементів шва і калібрування профілю. Калібрування здійснюють розтягненням шляхом прикладення нормальних зусиль зсередини профілю. Винахід забезпечує підвищення якості профілів за рахунок забезпечення заданих форми і розмірів і попередження пошкодження їх лицьової поверхні.