

1. Металокорд з покращеною фіксацією дротів серцевини, містить щонайменше один центральний жмут, складений із серцевини і щонайменше одного обплітаючого його верхнього дроту, і рівномірно навитих на центральний жмут дротів зовнішньої накрутки, який відрізняється тим, що дроти серцевини центрального жмута скручені між собою, причому крок скрутки верхніх дротин центрального жмута принаймні в 1,1 рази менший від кроку скрутки її серцевини, а крок скрутки зовнішнього виття металокорду (зовнішньої накрутки) співпадає з кроком скрутки дротин серцевини центрального жмута.

2. Металокорд за пунктом 1, який відрізняється тим, що поверх дротів зовнішньої накрутки навито щонайменше один зовнішній обмотковий дріт.

3. Металокорд за одним із пунктів 1-2, який відрізняється тим, що містить щонайменше один дріт овального або площинного розрізу.

4. Металокорд за одним із пунктів 1-3, який відрізняється тим, що кількість дротів серцевини центрального жмута (жмутів) дорівнює двом, а кількість l верхніх дротин центрального жмута (жмутів), обмотуючих серцевину, відповідають умові:

$$l \leq \frac{\pi}{\arcsin\left(\frac{d_2}{2d_1 + d_2}\right)} - 1, \quad (1)$$

де d_1 і d_2 - діаметр дротин серцевини і обплітаючих дротів центральної сталки відповідно.

5. Металокорд за одним із пунктів 1, 2, 4, який відрізняється тим, що кількість m дротин зовнішньої накрутки металокорду відповідає умові:

$$m \leq \frac{\pi}{\arcsin\left(\frac{d_3}{d_3 + 2d_1 + 2d_2}\right)} - 1,$$

де d_3 - діаметр дротів зовнішньої накрутки металокорду.

6. Металокорд за п. 5, який відрізняється тим, що має зазори достатньої величини для проникнення гуми між обплітаючими дротами серцевини і зовнішнім шаром і при цьому містить щонайменше один дріт овального або плоского перерізу.