

Металлокорд с улучшенной фиксацией проводов сердцевины содержит, по меньшей мере, один центральный жгут, состоящий из сердцевины и, по меньшей мере, одного оплетающего его верхнего провода, и равномерно навитых на центральный жгут проводов внешней навивки. Провода сердцевины центрального жгута скручены между собой, причем шаг скрутки верхних проволок центрального жгута, по крайней мере, в 1,1 раза меньше шага скрутки сердцевины, а шаг скрутки внешней навивки металлокорда (внешней навивки) совпадает с шагом скрутки проволок сердцевины центрального жгута. Поверх проводов внешней навивки навит один или несколько внешних обмоточных проводов. По меньшей мере, один провод в конструкции металлокорда может быть овального или плоского сечения. С целью лучшего проникания резины в структуру металлокорда преобладающее количество проводов сердцевины центрального жгута (жгутов) равняется двум, а количество  $l$  верхних проволок центрального жгута (жгутов) должно соответствовать условию:

$$l \leq \frac{\pi}{\arcsin\left(\frac{d_2}{2d_1 + d_2}\right)} - 1,$$

где  $d_1$  и  $d_2$  - диаметр проволок сердцевины и оплетающих проволок центрального элемента соответственно.

С этой же целью количество проволок внешней навивки  $m$  соответствует условию:

$$m \leq \frac{\pi}{\arcsin\left(\frac{d_3}{d_3 + 2d_1 + 2d_2}\right)} - 1,$$

где  $d_3$  - диаметр проволок внешней навивки металлокорда.