

Металокорд з покращеною фіксацією дротів серцевини містить, щонайменше, один центральний жмут, складений із серцевини і, щонайменше, одного обплітаючого його верхнього дроту, і рівномірно навитих на центральний жмут дротів зовнішньої навивки.

Дроти серцевини центрального жмута скручені між собою, причому крок скрутки верхніх дротин центрального жмута принаймні в 1,1 рази менший від кроку скрутки її серцевини, а крок скрутки зовнішнього виття металокорду (зовнішньої навивки) співпадає з кроком скрутки дротин серцевини центрального жмута. Поверх дротів зовнішньої навивки навито один або декілька зовнішніх обмоткових дротів. Щонайменше, один дріт в конструкції металокорду може бути овального або площинного перерізу. З метою найкращого проникання гуми в структуру

металокорду переважна кількість дротів серцевини центрального жмута (жмутів) дорівнює двом, а кількість  $l$  верхніх дротин центрального жмута (жмутів) повинно відповідати умові:

$$l \leq \frac{\pi}{\arcsin\left(\frac{d_2}{2d_1 + d_2}\right)} - 1,$$

де  $d_1$  і  $d_2$  - діаметр дротин серцевини і обплітаючих дротів центральної сталки відповідно.

З тією ж метою кількість дротин зовнішньої навивки  $m$  відповідає умові:

$$m \leq \frac{\pi}{\arcsin\left(\frac{d_3}{d_3 + 2d_1 + 2d_2}\right)} - 1,$$

де  $d_3$  - діаметр дротів зовнішньої навивки металокорду.