

Изобретение относится к ремонту деталей методом сварки и может быть использовано при ремонте толстостенных конструкций, в частности, агломерационных тележек. Способ ремонта агломерационных тележек, корпус которых образован соединенными между собой составляющими, находящимися в различных плоскостях и имеющими дефектные участки, включает операции образования контура выреза под заплату, изготовление заплата и ее приварку по контуру выреза. В качестве заплата используют предварительно изготовленные из листового материала унифицированные составляющие корпуса, а контур выреза составляющей с дефектным участком образуют по месту соединения с другими составляющими корпуса. Увеличивается ремонтпригодность агломерационных тележек.