

Винахід стосується ремонту деталей зварюванням і може бути використаний при ремонті товстостінних конструкцій, зокрема агломераційних візків. Спосіб ремонту агломераційних візків, корпус яких утворений сполученими між собою складовими, які знаходяться в різних площинах і мають дефектні ділянки, включає операції утворення контуру вирізу під латку, виготовлення латки і її приварювання по контуру вирізу. Як латки використовують попередньо виготовлені з листового матеріалу уніфіковані складові корпусу, а контур вирізу складової з дефектною ділянкою утворюють по місцю сполучення з іншими складовими корпусу. Збільшується ремонтпридатність агломераційних візків.