

Винахід відноситься до медичної галузі, конкретно до рефлексотерапії. Відомий старовинний китайський спосіб виготовлення полинних цигарок, згідно якого полинний трут руками загортається в тонкі паперові заготовки. Таким чином формуються цигарки трьох основних розмірів:

- діаметр 1,2 см, довжина 10 см;
- діаметр 1,5 см, довжина 20 см;
- діаметр 2,0 см, довжина 20 см. (1)

Вказаний спосіб має суттєвий недолік. Щоб полинний трут якомога довше горів і не висипався із паперової трубки такого великого діаметру він має бути якомога міцніше спресованим. В цигарковий папір, щоб не впливати на процес горіння, має бути якнайтоншим. Таким чином традиційний спосіб виготовлення із полину та цигаркового паперу лікувальних цигарок є складним, трудомістким, малопродуктивним, а відтак і дорогим.

Найбільш близьким до запропонованого винаходу є спосіб формування із круглих цигарок, цигарок чотирикутної, трикутної форми та інші.

Він полягає в тому, що круглі цигарки закладаються в матрицю з канавками відповідної форми та стискаються пуансоном. Зміна форми цигарки, наприклад на чотирикутну, дозволяє економічніше використовувати об'єм цигаркових коробок, та поліпшувати деякі їхні споживчі властивості. (2)

Недоліком такого способу є подвійна робота: спочатку цигарки виготовляються однієї форми - круглого перетину, а потім змінюються на іншу - прямокутного перетину.

Запропонований винахід дозволяє збільшити продуктивність праці, зменшити трудоемкість виготовлення полинних цигарок, знизити їх вартість і зробити більш доступними для широкої медичної практики.

В основу винаходу поставлено задачу виготовлення полинних цигарок прямокутного перетину в один прийом шляхом використання двох паперових листів, один з яких вистилає всі канавки матриці та їх стінки і заповнюється полинним трутом, а другий приклеюється зверху, формуючи цілий блок полинних цигарок.

Суттєвими ознаками винаходу є:

- вистилання канавок матриці нижнім листом паперу;
- запресовування полинного труту;
- приклеювання верхнього паперового листа.

На фіг. 4 зображено пресформу - вигляд збоку. На фіг. 5 - вигляд зверху.

Процес виготовлення полинних цигарок передбачає використання матриці з основою 1, вертикальними перегородками 2, канавками 3, нижнім листом паперу 4, полинним трутом 5, верхнім листом паперу 6, боковою планкою 7, пуансоном 8.

Виготовлення полинних цигарок відбувається наступним чином. Нижній паперовий лист 4 вистилає матрицю так, як показано на фіг. 1. Потім в канавки 3 насипається полинний трут 5 і пресується пуансоном 8. Після чого виступаючі на перегородках 2 полоски нижнього паперового листа 4 намазуються клеєм і накриваються верхнім листом 6 та притискаються тильною стороною пуансона 8. Готовий блок полинних цигарок видаляється із матриці перевертанням її на 180°.

Джерела інформації.

1. Здибський В.І., Шаповалов С.В.

"Теоретичні і практичні основи припикання (дзю-терапія)". Учебно-методичний посібник для лікарів-курсантів. Харківський інститут удосконалення лікарів. Кафедра рефлексотерапії. Харків, 1992 р.

2. Патент США № H1271 - 1994 р.

