

Винахід належить до магніто – імпульсної обробки металів. Спосіб магнітно-імпульсної обробки тонкостінних металевих заготовок полягає в деформуванні заготовки в діелектричну матрицю за рахунок впливу імпульсним магнітним полем. Робочу поверхню матриці, що прилягає до заготовки, покривають тонким металевим шаром - накладкою, товщину якої вибирають меншою ніж величина скін-шару для даного металу. Винахід дозволяє збільшити напруженість магнітного поля, що діє на заготовку, при виключенні обмежень на жорсткість та міцність оброблюваних матеріалів.