

Спосіб виготовлення виливків, при якому модифікатор і інокулятор розміщують у ливарній формі до її заливання розплавом, який **відрізняється** тим, що в процесі заливання форми спочатку здійснюють інокуляцію, а потім модифікацію розплаву причому спорідненість до кисню речовини модифікатора не менш ніж у 10 разів перевищує цей показник для речовини інокулятора.