

Изобретение относится к черной металлургии и может быть использовано при разливке стали в литейные формы. Способ изготовления отливок предусматривает заливание формы, при котором сначала осуществляют инокуляцию, а затем модификацию расплава. Сродство к кислороду вещества модификатора не менее, чем в 10 раз превышает этот показатель для вещества инокулятора. Соблюдение условий предложенного способа позволяет снизить расход веществ на инокуляцию и модификацию стали.