

Винахід стосується чорної металургії і може бути використаний при розливанні сталі у ливарні форми. Спосіб виготовлення виливків передбачає заливання форми, при якому спочатку здійснюють інокуляцію, а потім модифікацію розплаву. Спорідненість до кисню речовини модифікатора не менш ніж у 10 разів перевищує цей показник для речовини інокулятора. Дотримання умов запропонованого способу дозволяє знизити витрату речовин на інокуляцію та модифікацію сталі.