

Спосіб виготовлення струмовідводів для електродів намазного типу для свинцево-кислотних акумуляторів, при якому свинцевий розплав кристалізують на барабані у вигляді суцільної ґратчастої стрічки, одержану стрічку охолоджують і проводять механічну обробку, який **відрізняється** тим, що після виливання стрічку охолоджують до температури 60-75 °С і обтискують на калібрувальних валках, які перетворюють форму перерізу жилок і рамок струмовідводів у шестикутну.