

Способ изготовления токоотводов для электродов намазного типа для свинцово-кислотных аккумуляторов состоит из кристаллизации свинцового расплава на барабане в виде сплошной решетчатой ленты, охлаждения полученной ленты и механическую обработку. После отливки ленту охлаждают до температуры 60-75 °С и обжимают на калибровочных валках, которые преобразуют форму сечения жилок и рамок токоотводов в форму шестиугольника. Изобретение обеспечивает получение решетчатой ленты повышенной прочности.