

Спосіб виготовлення струмовідводів для електродів намазного типу для свинцево-кислотних акумуляторів включає кристалізацію свинцевого розплаву на барабані у вигляді суцільної ґратчастої стрічки, охолодження одержаної стрічки і механічну обробку. Після виливання стрічку охолоджують до температури 60-75 °С і обтискують на калібрувальних валках, які перетворюють форму перерізу жилок і рамок струмовідводів у шестикутну. Забезпечує одержання ґратчастої стрічки підвищеної міцності.