

1. Установка для безперервного нанесення покриття на 5 металеву смугу (1) методом занурення, що містить:
 - чан (11), у якому розташована рідкометалічна ванна (12);
 - направляючий короб (13) для переміщення металевої смуги (1) у захисній атмосфері, нижній кінець якої (13а) занурений у рідкометалічну ванну (12), при цьому поверхня ванни (12) і 10 внутрішній простір направляючого короба (13) утворюють ущільнювальний затвор з рідкого металу (14);
 - вал (15), що загинає металеву смугу, розташований у ванні (12); і
 - віджимний пристрій для металевої смуги з покриттям на 15 виході з ванни металу, яка **відрізняється** тим, що направляючий короб (13) виконаний подовженим у його нижній частині (13а) щонайменше двома внутрішніми стінками (20, 22), кожна з яких розташована з однієї зі сторін смуги (1) і спрямована до поверхні рідкометалічної ванни (12) усередині 20 направляючого короба (13), утворюючи щонайменше два відсіки (21, 23) для рекуперації часток оксидів металу і інтерметалічних сполук, причому направляючий короб (13) має нерухому верхню частину (30) і рухому нижню частину (31), з'єднані між собою елементом (32), що деформується і 25 пристроєм (35) для позиціонування рухомої нижньої частини (31) направляючого короба (13) щодо металевої смуги (1), що містить привідні органи (35а, 35b), з'єднані з нижньою частиною (31) для поступального переміщення паралельно поверхні рідкометалічної ванни (12).
2. Установка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що два привідних органи (35а, 35b) виконані з можливістю переміщення нижньої частини (31) направляючого короба (13) обертанням навколо осі, орієнтованої поперечно смугі (1) і розташованої на рівні елемента (32), що деформується.
3. Установка за п.1 або 2, яка **відрізняється** тим, що елемент, який деформується, виконаний у вигляді силфона (32), наприклад, з нержавіючої сталі.
4. Установка за будь-яким з пп.1-3, яка **відрізняється** тим, що привідні органи (35а, 35b) виконані у вигляді гідравлічних або пневматичних домкратів.
5. Установка за будь-яким з попередніх пунктів 1-4, яка **відрізняється** тим, що вона містить пристрій (40) для спрямування металевої смуги (1) усередині направляючого короба (13).
6. Установка за п. 5, яка **відрізняється** тим, що направляючий пристрій (40) виконано у вигляді вала (41), що відхиляє, розташованого на поверхні смуги (1), протилежній поверхні, яка контактує з валом (15), що відхиляє.
7. Установка за п. 5, яка **відрізняється** тим, що направляючий пристрій (40) виконано у вигляді вала (42), що відхиляє, розташованого на поверхні смуги (1), яка контактує з валом (15), що відхиляє.