

Изобретение относится к установке для непрерывного нанесения покрытия методом погружения на металлическую полосу (1), содержащей чан (11), в котором находится жидкометаллическая ванна (12), направляющий короб (13), в котором раскручивается металлическая полоса (1) и направляется к поверхности металлической ванны (12), образуя по меньшей мере один отсек (21, 23) для удаления частиц оксида металла и интерметаллических соединений. Направляющий короб (13) состоит из неподвижной верхней части (30) и подвижной нижней части (31), соединенных друг с другом при помощи деформируемого элемента (32) и устройством (35) для позиционирования подвижной нижней части (31) относительно металлической полосы (1).