

Винахід належить до установки для неперервного нанесення покриття методом занурення на металеву смугу (1), що містить чан (11), у якому знаходиться рідкометалічна ванна (12), направляючий короб (13), у якому розкручується металева смуга (1) і направляється до поверхні металічної ванни (12), утворюючи щонайменше один відсік (21, 23) для видалення часток оксиду металу і інтерметалічних з'єднань. Направляючий короб (13) складається з нерухомої верхньої частини (30) і рухомої нижньої частини (31), з'єднаних одна з одною за допомогою елемента (32), що деформується, і пристроєм (35) для позиціонування рухомої нижньої частини (31) щодо металевої смуги (1).