

1. Пристрій для кокільного лиття, що містить металеві напівформи, виготовлені з поліпшеної сталі або чавуну, в яких виконані канали системи вентиляції робочої порожнини, примусової вентиляції стрижнів, а також встановлені піщані стрижні, знакові частини яких розташовані у посадкових місцях кокіля, який **відрізняється** тим, що навколо знакових частин пристрою з боку формоутворюючої поверхні виконані замкнені ділянки із зміненою структурою металу.

2. Пристрій для кокільного лиття за п. 1, який **відрізняється** тим, що, твердість металу K у замкнених ділянках із зміненою структурою визначена виразом $K=(0,4...0,8)T$, де T - твердість металевої напівформи за межами згаданої ділянки.