

Способ изготовления полуфабрикатов из алюминиевых сплавов включает приготовление алюминиевого расплава, его перегрев на 150-200 °С, диспергирование расплава, дегазацию полученного диспергированного закристаллизованного сплава с последующей его горячей деформацией. Расплав диспергируют потоками водного раствора ингибиторов из группы слабых электролитов с получением диспергированного закристаллизованного сплава в виде порошка, при этом регулируют уровень водного показателя рН в пределах от 3,5 до 5,0, а температуру образованной пульпы – в пределах от 15 до 25 °С.