

Винахід стосується порошкової металургії, зокрема алюмінієвих сплавів, і може бути використаний при виготовленні напівфабрикатів із зварюваних алюмінієвих сплавів системи Al-Zn-Mg. Спосіб включає приготування алюмінієвого розплаву, його перегрів на 150-200°C, диспергування розплаву, дегазацію отриманого диспергованого закристалізованого сплаву з наступною його гарячою деформацією. Розплав диспергують струменями водного розчину інгібіторів із групи слабких електролітів з отриманням диспергованого закристалізованого сплаву у вигляді порошку, при цьому регулюють рівень водневого показника pH у межах від 3,5 до 5,0, а температуру пульпи, що утворюється, - у межах від 15 до 25°C.