

Спосіб виготовлення заготовок з дрібнозернистих матеріалів шляхом прикладання статичного навантаження і періодичної навантажувально-розвантажувальної дії з пікоподібними навантаженнями і розвантаженнями, який **відрізняється** тим, що статичне навантаження змінюють ступенево від 0 до  $P_{\max}$ , де  $P_{\max}$  - величина максимального статичного навантаження, при якому досягається необхідна середня щільність заготовки, при цьому наступне статичне навантаження здійснюють після зменшення величини попереднього статичного навантаження на 0 - 100% за період, менший від часу прикладання попереднього періодичного навантаження, а періодичну навантажувально-розвантажувальну дію здійснюють при розвантажувальних зусиллях, що дорівнюють 0 - 1 величини статичного навантаження.